



VERBALE DELLA SEDUTA DEL GIORNO 9.8.21

CON IL NUCLEO DI VALUTAZIONE DELLE PRESTAZIONI

Il giorno 9.8.2021 alle ore 14 in conference call si è tenuto un incontro con i componenti del *Nucleo di Valutazione delle Prestazioni* dal seguente ordine del giorno:

- *esame della documentazione raccolta necessaria all'erogazione della prima quota della produttività collettiva 2021 per il personale del comparto nel rispetto dell'Accordo Sistema Incentivante disciplinante la retribuzione della Produttività Collettiva del personale del comparto*;

- *varie ed eventuali.*

Sono presenti  
per il NVP:

prof. Paolo Rotondi – Presidente (in presenza presso l'UOS Controllo di Gestione e Programmazione);

sig.ra Angela Vinciguerra – componente (in conference call);

dott.ssa Emanuela Foglia – componente (in conference call).

per l'amministrazione:

d.ssa Angela Iuliano

Dirigente Amministrativo, UOS Controllo di Gestione e Programmazione (in presenza presso l'UOS Controllo di Gestione e Programmazione).

d.ssa Michela Di Fant

Collaboratore Amministrativo Professionale UOC Organizzazione Risorse Umane (in conference call);

La dott.ssa Iuliano illustra il primo punto previsto all'ordine del giorno: **esame della documentazione raccolta necessaria all'erogazione della prima quota della produttività collettiva 2021 per il personale del comparto nel rispetto dell'Accordo Sistema Incentivante disciplinante la retribuzione della Produttività Collettiva del personale del comparto**.

Dall'esame della documentazione presentata (in allegato al presente verbale) emerge un grado di raggiungimento degli Obiettivi Aziendali previsti dall'Accordo Integrativo Aziendale sopra citato, sottoscritto in data 16.1.17 (art.4, comma 6, lettera a)), articolato come riportato nella griglia di seguito (in allegato tabelle di dettaglio):

	<b>% Risultato osservato su risultato atteso</b>	<b>Punteggio attribuito</b>
Obiettivo "Ricavi"	91%	100
Obiettivo "Costi"	100%	100
<b>TOTALE (somma punteggi costi/ricavi)</b>		200
<b>% PAGAMENTO PREMIO</b>		<b>100%</b>

R

AR.  
M. EF  
RP



Il Nucleo di Valutazione Aziendale, a seguito della relazione esposta dalla d.ssa Iuliano, ritiene che nulla osta all'Azienda per il pagamento della prima quota relativa agli Obiettivi Aziendali rispetto alla produttività collettiva per l'anno 2021 per il personale dell'area del comparto, in base alla rendicontazione dei dati sopra riportati ed in relazione alle tabelle redatte dall'UOC Organizzazione Risorse Umane e dall'UOC Economico Finanziaria (allegate al presente verbale), nel rispetto dell'Accordo Integrativo Aziendale 16.1.17.

L'amministrazione ne prende atto.

La seduta termina alle ore 14.30.

Il Nucleo di Valutazione delle Prestazioni:

Il Presidente:

Paolo Rotondi

I Componenti:

Angela Vinciguerra

Emanuela Foglia

L'amministrazione:

Angela Iuliano

Michela Di Fant



Centro Specialistico Ortopedico Traumatologico  
Gaetano Pini-CTO

Sistema Socio Sanitario



Regione  
Lombardia  
ASST Gaetano Pini

### U.O.C. Organizzazione Risorse Umane

	BPE 2021 I SEMESTRE	CONSUNTIVO I SEMESTRE (II CET 2021)	DELTA CONSUNTIVO/BPE	INCIDENZA% CONSUNTIVO/BPE
	A	B	C=(B-A)	B/A
Competenze e Oneri	29.858.643	29.913.649	55.006	100%
IRAP	1.969.329	1.973.187	3.858	100%
<b>TOTALE</b>	<b>31.827.972</b>	<b>31.886.836</b>	<b>58.864</b>	<b>100%</b>

*Handwritten signatures and initials:*  
A large signature on the left.  
"Dr." followed by initials in the middle.  
A signature on the right.  
A small signature at the bottom right.

*Handwritten signature:*  
A large, stylized signature at the bottom of the page.



Centro Specialistico Ortopedico Traumatologico  
Gaetano Pini-CTO



Sistema Socio Sanitario  
Regione Lombardia  
ASST Gaetano Pini

U.O. ECONOMICO FINANZIARIA

PRODUZIONE I SEMESTRE 2021

05/08/2021

	BPE I SEMESTRE 2021	CET II TRIM. 2021	DELTA PRODUZIONE BPE TRIMESTRALIZZATO	INCIDENZA % PRODUZIONE I SEMESTRE 2021/BPE TRIM.	INCIDENZA % DELTA/BPE TRIMESTRALIZZATO
	A	B	C=(B-A)	B/A	C/A
DRG	26.140.119,00	24.789.871,00	-1.350.248,00	94,83	-5,17
AMB.	6.420.676,00	5.080.013,00	-1.340.663,00	79,12	-20,88
<b>TOTALE</b>	<b>32.560.795,00</b>	<b>29.869.884,00</b>	<b>-2.690.911,00</b>	<b>91,74</b>	<b>-8,26</b>

NB: I DATI SONO STATI RICAVATI DAL CET DEL II 2021

ASST CENTRO SPECIALISTICO  
ORTOPEDICO TRAUMATOLOGICO  
GAETANO PINI - CTO  
IL RESPONSABILE  
U.O.C. ECONOMICO-FINANZIARIA  
DR. S. FAMILIARI

M  
S

R